



Малый вес, легкая установка и экономия места, благодаря компактному замку и винту



Прочный и выносливый, механически зажатый замок



100% отслеживаемость продукта

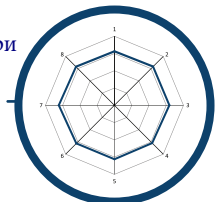
Пружинная вставка помогает сохранять усилие обжима при температурных изменениях, динамических нагрузках и изменениях диаметра обжимаемых частей



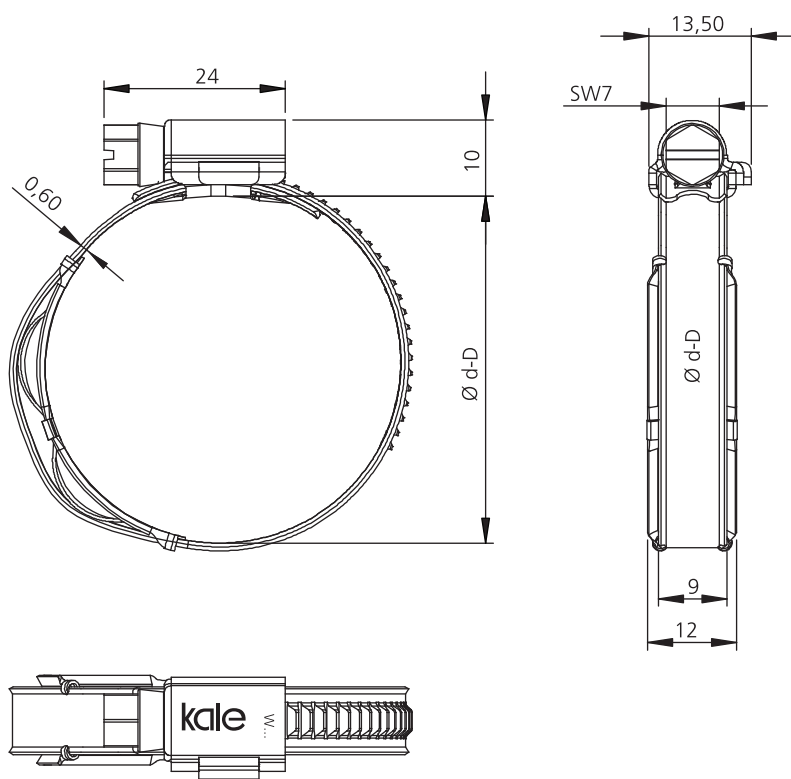
Откатанные кромки без заусенцев



Высокие усилия обжима даже при малых моментах затяжки



# WD9 IS - Технические характеристики



	W3	W4	W5
<b>Винт</b>	1.4016 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4567 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4578 DIN EN-10088-3 или эквивалент
<b>Замок</b>	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Лента</b>	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Пружина</b>	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Корр. стойкость (мин. часов) по ISO 9277	200*	240	400
<b>Головка винта</b>			

\*: До 10 % ржавчины на поверхности допустимо для продуктов W3, после теста в соляном тумане

Ø d - D ( мм ) ( мин.-макс )	AD макс. ( Нм )
35-55	3,0
40-60	3,0
45-65	3,0
50-70	3,0
55-75	3,0
60-80	3,0
65-85	3,0
70-90	3,0
75-95	3,0
80-100	3,0
90-110	3,0
100-120	3,0
110-130	3,0
120-140	3,0
130-150	3,0
140-160	3,0

AD: Рекомендуемый момент затяжки  
Рекомендуемая скорость затяжки  
300-350 об.мин.